

Colección... Saber más sobre...
Renovación de calzado

**Cambio de suelas corridas para
zapatillas cuando la flor va por
debajo del tacón**

2

Minicurso de Capacitación

**Módulo 6: Aseo, renovación de calzado y
huarachería**



Autores

Lucila Valencia de la Mora

Coordinación General del Proyecto

Expertos del taller de

Aseo y renovación de calzado

Pachuca, Hgo.

Francisco Hernández Zapata

Oscar Rosas Gamero

Adrián Espitia Ramírez

José Mundo Robles

Arturo Rangel Mueyer

Armando José Herrera Bautista

Rodolfo Rangel Cabrera

Tulancingo, Hgo.

Alberto Díaz Vértiz

Narciso Ramos Bustamante

Claudio Vera Reyes

Demetrio Zermeño Hernández

Milton Iván Robles Ramos

**Cambio de suelas corridas
para zapatillas cuando la
flor va por debajo del tacón**

F-A

Materiales y herramientas:

- Neolite de 6 o 7 fierros.
- Cemento 3080.
- Cidura para las tapas de las zapatillas.
- Crema para zapato.
- Grasa para zapato.
- Thinner.
- Estopa.
- Clavos.
- Cuchilla derecha.
- Piedra de afilar.
- Chaira.
- Alicatas.
- Desarmador plano.
- Martillo.
- Lija gruesa.
- Lija delgada.
- Cepillo.
- Plantilla de fierro.

F-B

Manos a la obra

1. Para iniciar este proceso, incrusten el desarmador entre la suela y la boca del tacón para palanquear procurando no estropear la costilla.

F-1

2. Desclaven el tacón teniendo mucho cuidado para no romperlo.

F-2

3. Quiten la plantilla para retirar los clavos del tacón con las alicatas si tiene clavos por dentro.

F-3

4. Desarmen y quiten las suelas viejas utilizando alicatas y plantilla de fierro para apoyarse.

F-4

Recomendación:

Si la suela está muy delgada, apliquen thinner con estopa entre la piel y la suela para que se ablande el cemento.

5. Revisen antes de poner la suela, que el contriorte y el casquillo se encuentren en buenas condiciones y que las costillas metálicas aceradas no estén quebradas.

F-5

Recomendación:

Si se requiere, pongan piezas en el corte del zapato pedazos, de piel o remiendos.

Importante:

Lijen con lija delgada la orilla de la piel y la planta del zapato, luego, limpien las impurezas y el polvo de lo que se lijó.

6. Apliquen cemento 3080 si se despegó la piel de la planta y esperen a que seque de 5 a 10 minutos aproximadamente, luego, peguen la piel con la planta.

F-6

Importante:

Utilicen como molde la suela vieja para hacer las suelas nuevas.

7. Coloquen sobre el neolite el molde de la suela y marquen alrededor.

F-7

8. Recorten las suelas con la cuchilla derecha.

F-8

9. Afilen la cuchilla derecha con la piedra de afilar y asienten el filo con la chaira.
F-9
10. Rebajen y adelgacen la parte de atrás de las suelas al mismo grosor que la suela vieja, y lijén la piel del zapato y la suela que se va a poner.
F-10
11. Limpíen y quiten las impurezas y polvo de lo que se lijó.
F-11

Atención:

Si la suela no se va a coser, apliquen 2 manos de cemento 3080 en la zapatilla y en la suela de la siguiente manera:

- Apliquen la primera mano de cemento 3080 en la zapatilla y en la suela.
- Dejen secar 20 minutos.
- Apliquen la segunda mano de cemento 3080.
- Dejen secar 10 minutos.

Si la suela se va a coser

12. Apliquen solamente una mano de cemento 3080 en el zapato y dejen secar de 5 a 10 minutos.
F-12
13. Apliquen cemento 3080 en la suela nueva y dejen secar de 5 a 10 minutos.
F-13
14. Centren y peguen la suela con la zapatilla de la punta hacia el tacón.
F-14
15. Asienten la suela a la zapatilla utilizando la plantilla de fierro y el martillo.
F-15

16. Recorten el sobrante de la suela por la orilla de la zapatilla con la cuchilla derecha cuidando de no trozar la piel.
F-16

Importante:

Si a la suela se le aplicó una mano de cemento 3080, es necesario coser.

Entaconar

17. Marquen el talón de suela para reforzar el tacón.
F-17
18. Recorten el talón marcado.
F-18
19. Rebajen el talón de suela por todo alrededor.
F-19
20. Lijen con lija delgada el talón por el lado que se va a marcar, luego, apliquen cemento 3080 al talón y dejen secar de 5 a 10 minutos.
F-20
21. Apliquen cemento 3080 en el interior del zapato donde se va a colocar el talón y dejen secar.
F-21

22. Unan y peguen el talón a la planta de la zapatilla.

F-22

23. Lijen con lija delgada el tacón y el talón de la zapatilla, luego quiten las impurezas que quedaron de lo que se lijó.

F-23

24. Apliquen cemento 3080 en el tacón y dejen secar.

F-24

25. Apliquen cemento 3080 en el talón de la zapatilla y dejen secar.

F-25

26. Centren el tacón de atrás hacia delante, unan y peguen.

F-26

27. Claven el tacón con clavos de 8/20; utilice el martillo. Tengan mucho cuidado de no romper el tacón.
F-27
28. Quiten la tapa vieja y revisen el tamaño del casquillo o tubo del tacón para introducir el taquete de madera.
F-28
29. Incrusten el taquete de madera en el casquillo o tubo del tacón.
F-29
30. Tracen en la pasta alemana la medida de la tapa utilizando la base del tacón de la zapatilla.
F-30
31. Corten la tapa con la cuchilla derecha.
F-31

32. Unan la tapa al tacón y claven
3 clavos de 8/20 sin cabeza a la tapa,
o un clavo de 8/20 estriado.
F-32
33. Redondeen la tapa con la cuchilla
derecha ayudándose con una tira de
madera.
F-33
34. Pulan a mano con lija delgada la orilla
de la tapa.
F-34
35. Apliquen cemento 3080 a las
plantillas.
F-35
36. Peguen las plantillas de piel que se
despegaron al principio. Si están
deterioradas, cámbienlas por unas
plantillas nuevas.
F-36

37. Pinten la orilla de la suela y alrededor de la tapa con tinta para cantos.

F-37

38. Den aseo a la zapatilla.

F-38

De esta forma queda terminado el cambio de suelas corridas para zapatillas.

F-A

Reyes Tamez Guerra
Secretario de Educación Pública

Ramón de la Peña Manrique
Director General del INEA

Luz María Castro Mussot
Directora Académica

Lucila Valencia de la Mora
Coordinadora de Desarrollo
de Procesos Productivos

Justino Hernán Mercado Pérez
Director del Instituto Estatal de Educación
para los Adultos, Hidalgo

**Organización de Talleres para la
Descripción de SABERES y Habilidades
Básicas**
Porfirio Maldonado Mouthon

Agradecemos la participación del personal de la Coordinación de Desarrollo de Procesos Productivos en la sistematización de las habilidades básicas y competencias laborales del taller de Renovación de calzado, a los expertos de Pachuca y Tulancingo, Hidalgo

Agradecemos también la colaboración de la Subdirección de Producción de Medios y al Departamento de Producción Editorial del INEA.

Si usted desea mayor información:

lvalencia@inea.gob.mx

Tel: 5241 2762

PROGRAMA NACIONAL DE CAPACITACIÓN PARA LA VIDA Y EL TRABAJO

Colección Saber más sobre... RENOVACIÓN DE CALZADO

Renovación de calzado

1. Cambio de suelas corridas para zapatillas cuando la suela está hecha a flor de tacón.
2. Cambio de suelas corridas para zapatillas cuando la flor va por debajo del tacón.
3. Cambio de suelas corridas para choclo, bota de piso niño y niña y zapatos de piso para mujer.
4. Cambio y forro de tacones con tapa para zapatilla.
5. Cambio de medias suelas para todo tipo de zapato.
6. Cambio de tacón de fábrica para zapatos de hombre y niño.
7. Cambio de tapas en bota y botín.
8. Cambio de medias suelas en stitcher.
9. Cambio de suelas corridas en stitcher.
10. Reparación de la parte de enfrente del zapato.
11. Remiendo de calzado.
12. Colocar virones o aumentos.
13. Cambio de suelas corridas de canoa.
14. Parches en la chinela del tenis.
15. Parches en tenis a orilla de suelas.
16. Cambio de suelas corridas con base para tenis.
17. Cambio de suelas canoa cosidas en tenis.
18. Parche en el costado del tenis.

